

Qualità Tecniche

ELASTRONG VENEZIA/VENEZIA FINE by OIKOS è un rivestimento elastico continuo a grana media, ad effetto spatolato. Il prodotto è formulato con speciali resine acriliche elastomeriche in dispersione acquosa, che conferiscono al prodotto un'eccezionale resistenza agli agenti atmosferici, agli acidi, ai raggi U.V., e ai cicli di gelo e disgelo. Graniglie di marmo e di sabbie a granulometria selezionata e cariche coprenti a base di biossido di titanio donano al prodotto notevole copertura e un pregevole effetto estetico. ELASTRONG VENEZIA/VENEZIA FINE è dotato di ottimo potere riempitivo, ottima copertura e un eccellente potere idrorepellente, mantenendo una buona traspirazione del supporto, inoltre previene la formazione di muffe ed alghe. Le speciali resine acriliche impiegate e l'aggiunta di fibre sintetiche rendono il prodotto elastico, allungabile e molto flessibile e quindi indicato per la protezione e il ripristino di tutte le superfici murali, in particolare dove ci sia il rischio di screpolature o crepe. Nel caso sia necessaria una maggiore prevenzione nei confronti di alghe e muffe si consiglia di aggiungere al prodotto l'apposito additivo sanitizzante STERYL-PLUS. Con basso odore, non infiammabile, amico dell'uomo e dell'ambiente.

Campi d'Impiego

Pareti esterne soggette a cavillature e crepe.

Preparazione dei Supporti

I supporti devono essere ben asciutti e stagionati, l'intonaco nuovo deve stagionare almeno 30 gg per permettere la completa carbonatazione. Spazzolare o sverniciare accuratamente la superficie al fine di rimuovere le parti incoerenti; se si tratta di opere di ripristino, infiltrazioni di acqua o perdite devono essere eliminate. Applicare l'apposito fissativo BLANKOR by OIKOS. Attendere 6 ÷ 8 ore prima di applicare i prodotti di finitura.

Modalità di Applicazione

Utilizzando una spatola di acciaio inox, applicare una mano di ELASTRONG VENEZIA/VENEZIA FINE in maniera omogenea e per uno spessore dato dal granello. Successivamente con lo stesso attrezzo procedere, con movimenti circolari, alla lisciatura e lamatura della parete.

Informazioni sulla sicurezza

Il prodotto è esente da metalli pesanti quali cromo o piombo. Non contiene solventi tossici, aromatici, clorurati. Non si verificano polimerizzazioni pericolose. Il prodotto costituisce sostanza non pericolosa se utilizzato in modo tecnicamente idoneo. Si suggeriscono le normali cautele previste per la manipolazione delle pitture a base acquosa. Per lo stoccaggio e la movimentazione non sono previsti particolari accorgimenti; i contenitori, i residui ed eventuali spargimenti, raccolti utilizzando materiali assorbenti inerti quali: sabbia, terra, ecc., vanno smaltiti in conformità alle disposizioni nazionali o regionali vigenti. Il trasporto deve avvenire in osservanza degli accordi internazionali

Il prodotto

Composizione	Resine acriliche elastomeriche in dispersione acquosa, cariche coprenti a base di biossido di titanio, graniglia di marmo, sabbie selezionate, fibre sintetiche, additivi atti a migliorare l'applicazione e la filmazione
Peso specifico	1,71kg/l ±3% (bianco)
Granulometria	<ul style="list-style-type: none"> VENEZIA FINE Max= 1,2mm VENEZIA Max= 1,8mm
pH	8,5 ÷ 9,5
Viscosità	40.000 ±5% CPS Brookfield (RVT 20 giri/min. a 25°C)
Temperatura di stoccaggio	+2°C ÷ +36°C. Teme il gelo
Assorbimento d'acqua W ₂₄	Classe W ₃ (Bassa Permeabilità) w = 0,036kg/(m²h0,5) (EN 1062-3:2001)
Permeabilità vapore acqueo Sd	Classe V ₂ (Media Permeabilità) Sd = 1,32m (EN ISO 7783-2:2001)
Adesione per trazione diretta	f _n = 0,4MPa (min. f _n > 0,3 MPA) (EN 1542:2000)
Durabilità	f _n = 0,4 MPA (min. f _n > 0,3 MPA) (EN 13687-3:2003)
Conducibilità Termica	λ _{10,dy} = 1,28W/mK (P = 90%) (EN 1745:2005)
Reazione al fuoco	Euroclasse F (EN 13501:2009)
Resistenza al lavaggio	Conforme alla norma DIN 53 778 resistenza ad almeno 1.000 cicli abrasivi
Resistenza all'abrasione	Conforme alla norma DIN 53 778 resistenza ad almeno 5.000 cicli abrasivi
Resistenza al distacco e aggrappaggio	Conforme alla norma DIN ISO 4624
Crack Bridging Ability (CBA)	<ul style="list-style-type: none"> Ciclo: Blankor, Elastrong Venezia/Venezia Fine Classe A3 (MAGGIORE DI 500 MICRON) UNI EN 1062-7:2005
Marcatura CE	Conforme alla norma (EN 15824:2009)
Limite di emissione di Composti Organici Volatili (VOC), secondo Direttiva 2004/42/CE	<ul style="list-style-type: none"> Classe di appartenenza: A/c VOC: 37g/l (massimo); Limite Fase I (dal 1.1.2007): 75g/l Limite Fase II (dal 1.1.2010): 40g/l
Colori	Bianco e tinte di cartella
Confezioni	Litri 4 - 14

L'applicazione

Diluizione	Pronto all'uso
Resa	VENEZIA FINE 1mq/l VENEZIA 0,6 ÷ 0,7mq/l
Strumenti d'impiego	Spatola in acciaio inox
Fissativi	BLANKOR by OIKOS
Temperatura di applicazione	+5°C ÷ +36°C (con umidità relativa non superiore a 80%)
Tempo di essiccazione al tatto	3 ÷ 5h (temperatura = 20°C con umidità relativa a 75%)
Tempo di essiccazione totale	24h (temperatura = 20°C con umidità relativa a 75%)
Pulizia attrezzi	Acqua

Voci di Capitolato

Pulire le superfici da rivestire, asportando eventuali parti in fase di distacco. I supporti nuovi devono essere ben asciutti e stagionati. Per uniformare l'assorbimento e compattare supporti sfarinanti, applicare un primer del tipo BLANKOR by OIKOS. Utilizzando una spatola di acciaio inox, a supporto pronto applicare una mano di un rivestimento elastico continuo del tipo ELASTRONG

VENEZIA/VENEZIA FINE by OIKOS, in maniera omogenea e per uno spessore dato dal granello. Successivamente con lo stesso attrezzo procedere, con movimenti circolari, alla lisciatura e lamatura della parete. Il tutto deve essere realizzato nel rispetto delle norme d'applicazione, al costo di..... al m² compreso materiale e posa in opera, esclusi ponteggi.